

TECHNICKÝ LIST TEMADUR 90

POPIS VÝROBKU

Dvojsložkový, vysoko lesklý polyuretánový náter, tužidlo alifatický izokyanát.

VLASTNOSTI A ODPORÚČANÉ POUŽITIE

- Vytvára odolný, ľahko čistiteľný a nekriedajúci vrchný náter s vynikajúcim zachovaním lesku a farebnou stálosťou. Dostupný v širokom spektre odtieňov vrátane metalických.
- Vynikajúca odolnosť voči poveternostným vplyvom a voči mechanickému namáhaniu robia z produktu dobrú voľbu na nátery originálnych zariadení, ako sú poľnohospodárske stroje a dopravné zariadenia.
- Temadur 90 je možné použiť na vnútorné drevené povrchy, napr. kovové tienidlá, kuchynské dvierka.
- Odporúča sa používať ako lesklý dekoratívny povrchový náter pre epoxidové systémy na rôznych povrchoch, ako sú oceľ, hliník, betón atď. vystavených silným poveternostným vplyvom a/alebo chemickému namáhaniu.
- Vďaka označeniu CE je možné produkt použiť aj na vrchných náterových systémoch používaných na betónové povrchy. Pozri stranu 2-3.
- Tužidlo 008 7594 sa odporúča používať v horúcich a vlhkých podmienkach.
- Produkt bol testovaný na nekontamináciu nákladu obilia v Newcastle Occupational Health & Hygiene, Veľká Británia.
- Environmentálne vyhlásenie o produkte (EPD) v súlade s EN 15804+A2 a ISO 14025 / ISO 21930.
- Odporúča sa na nátery prepravných a dopravných zariadení, vonkajších plášťov skladovacích nádrží, oceľových rámov a iných oceľových konštrukcií, strojov a zariadení.



LEN NA PRIEMYSELNÉ A PROFESIONÁLNE POUŽITIE

TECHNICKÉ PARAMETRE

FAREBNÝ ROZSAH	Vzorkovníky RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA a SYMPHONY. Tónovanie v systéme Temaspeed Premium.		
KONEČNÝ EFEKT	Vysoký lesk.		
OBJEMOVÁ SUŠINA	55 +/- 2% (zmes, ISO 3233).		
HMOTNOSTNÁ SUŠINA	68 +/- 2%. (zmes).		
HUSTOTA	1,2 +/- 0,1 kg/l (zmes).		
POMER MIEŠANIA	Hmota	5 dielov objemu	Temadur 90
	Tužidlo	1 diel objemu	008 7590 alebo 008 7594

TECHNICKÝ LIST TEMADUR 90

DOBA SPRACOVANIA	4 hodiny (+23°C).				
ODPORÚČANÁ HRÚBKÁ FILMU A TEORETICKÁ VÝDATNOSŤ	Odporúčaná hrúbka filmu		Teoretická výdatnosť		
	mokrý	suchý			
	75µm	40µm	13,7 m ² /l		
	Praktická výdatnosť závisí od metódy nanášania, podmienok pri natieraní a od tvaru a drsnosti natieraného povrchu.				
Poznámka! Maliarske práce je potrebné vykonávať a kontrolovať podľa 12944-7, pokiaľ nie je v príslušnom technickom liste uvedené inak. Nadmerná hrúbka filmu môže mať za následok napr. praskanie, predĺžený čas schnutia, mäkký film, menšiu chemickú odolnosť, odchýlku lesku, zlú príľnavosť a funkciu medzivrstvy. V prípade, že sa produkt používa inak, ako je uvedené v norme, je potrebný písomný súhlas spoločnosti Tikkurila.					
DOBY SCHNUTIA	DFT 40 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
	Suchý proti prachu, po	45min.	30min.	20min.	10min.
	Suchý na dotyk, po	12h	8h	4h	2½h
	Pretierateľný, po	bez obmedzenia.			
	Doby schnutia a pretierania závisia od hrúbky filmu, teploty, relatívnej vlhkosti vzduchu a od vetrania.				
APLIKÁCIA	Bezvzduchovým, konvenčným striekaním, štetcom.				
RIEDIDLO	Riedidlo 1048, 1067, 1061. Riedidlo 1061 (rýchle) je vhodné aj na konvenčné striekanie.				
ČISTENIE NÁRADIA	Riedidlom 1048, Riedidlo 1067 alebo Riedidlo 1061.				
VOC	Množstvo prchavých organických zlúčenín (ISO 11890) je 400 g/liter zmesi farieb. Obsah VOC v náterovej zmesi (zriedený 22 % obj.) je 490 g/l. VOC 2004/42/EC (kat. A/j) 500 g/l (2010)				

NÁVOD NA POUŽITIE:

PODMIENKY APLIKÁCIE: Všetky povrchy musia byť čisté, suché a zbavené znečistenia. Teplota okolitého vzduchu, povrchu a samotného náteru by nemala klesnúť pod 5°C a relatívna vlhkosť vzduchu by nemala presiahnuť 80% počas nanášania a schnutia. Povrchová teplota ocele by mala zostať minimálne 3°C nad teplotou rosného bodu. Dobré vetranie a dostatočný prívod vzduchu sú požadované počas nanášania a schnutia v uzavretých priestoroch.

Betónové povrchy: pozri príslušné technické listy betónových systémov.

TECHNICKÝ LIST TEMADUR 90

PRÍPRAVA POVRCHU: Základované povrchy: Olej, mastnotu, soli a nečistoty odstráňte z povrchu vhodnými prostriedkami. Opravte poškodenia v základnom nátere. Dbajte na správnu dobu pretierania základného náteru (ISO 12944-4).

Betónové povrchy: pozri príslušné technické listy betónových systémov.

ODPORÚČANÝ ZÁKLADNÝ NÁTER: Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GF Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temamastic PM 100, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temadur 10, Temadur 20, Temaprime GF, Temafloor PU, Temafloor PU-UV, Temafloor P300.

Betónové povrchy: Temafloor PU, Temafloor PU-UV alebo Temafloor P300. Pre viac informácií pozri príslušné technické listy betónových systémov.

ODPORÚČANÝ VRCHNÝ NÁTER: Temadur 90, Temadur Clear.

ZMIEŠAVANIE KOMPONENTOV: Najskôr premiešajte oddelene bázu a tužidlo. Pred použitím sa musí dôkladne premiešať správne množstvo bázy a tužidla. Na miešanie použite elektrické miešadlo. Nedostatočné miešanie alebo nesprávny pomer miešania budú mať za následok nerovnomerné sušenie povrchu a oslabenie vlastností povlaku.

APLIKÁCIA: Aby ste dosiahli rovnomerný, neporézny povrch, nastriekajte hmlový nástrek: najskôr tenkú vrstvu, nechajte odpariť rozpúšťadlá po dobu 5-30 min a následne naneste plnú vrstvu.

Pri aplikácii bezvzduchovým striekaním sa výrobok riedi v závislosti od teploty komponentov (hmota, tužidlo, riedidlo) približne 10–22% na viskozitu 20-25s (DIN4). Odporúčaný hrot trysky je 0,011"–0,013" a tlak 120–160 bar. Uhol striekania sa volí podľa tvaru objektu.

Pri konvenčnom striekaní sa farba riedi na viskozitu 20-25s (DIN4). Odporúčaný hrot trysky je 1,2 -1,8 mm a tlak 3-4 bar.

Pri aplikácii štetcom riedte podľa okolností.

ZDRAVIE A BEZPEČNOSŤ: Nádoby sú vybavené bezpečnostnými etiketami, ktoré by mali byť dodržiavané. Ďalšie údaje o nebezpečných vplyvoch sú uvedené v Karte bezpečnostných údajov. Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na požiadanie klienta.

Výrobca: Výrobca: Tikkurila Oyj, P.O.Box 53, Heidehofintie 2, FI-01301 Vantaa, Fínsko, Tel.: +358 20 191 2000, www.tikkurila.com

Distribútor v SR: DEJMARK spol. s r.o., Priekopská 3706/104, 036 01 Martin, Tel/ fax: +421 43 40 100 40/+421 43 40 100 50, www.dejmark.sk

TECHNICKÝ LIST TEMADUR 90

Vyššie uvedené údaje nemusia byť kompletne, sú však založené na laboratórnych testoch a praktických skúsenostiach a sú uvedené podľa nášho najlepšieho vedomia. Kvalita výrobku je zabezpečovaná našim operačným systémom, na základe požiadaviek noriem ISO 9001 a ISO 14001. Ako výrobca, nemôžeme kontrolovať podmienky za ktorých je výrobok použitý a celú radu faktorov, ktoré majú vplyv na použitie a aplikáciu výrobku. Výrobca sa zrieka zodpovednosti za škody spôsobené používaním výrobku v rozpore s našimi pokynmi alebo na nevhodné účely. Výrobca si tiež vyhradzuje právo na zmeny vyššie uvedených informácií jednostranne bez predchádzajúceho upozornenia.

Výrobok je určený len pre profesionálne použitie a môže byť použitý iba odborníkmi, ktorí majú dostatočné vedomosti a odborné znalosti o správnom používaní výrobku. Vyššie uvedené informácie sú len odporúčaniami. V zmysle príslušných zákonov a v povolenom rozsahu neberieme zodpovednosť za podmienky za ktorých je produkt používaný.


V prípade, že máte v úmysle použiť výrobok pre akýkoľvek iný účel, než je odporúčané v tomto dokumente bez predchádzajúceho získania nášho písomného potvrdenia vhodnosti pre zamýšľané použitie, použitie prebieha na vlastné nebezpečenstvo.

TECHNICKÝ LIST TEMADUR 90

EN 1504-2:2004

Európska harmonizovaná produktová norma EN 1504-2:2004 definuje požiadavky na systémy povrchovej ochrany betónu.

Tento výrobok je testovaný a má označenie CE v súlade s tabuľkou 1d v dodatku ZA.

	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 Vantaa	
16	
TIK-0115-5001	
EN 1504-2:2004	
Produkt na ochranu a opravu betónových povrchov – náter.	
Priepustnosť CO ₂	s _D > 50 m
Kapilárna absorpcia a priepustnosť vody	w < 0.1 kg/m ² ·h ^{0.5}
Odolnosť voči oteru	< 3000 mg
Reakcia na oheň	E _{fi} (nie je stanovené)
Priľnavosť pri odtrhovej skúške	≥ 2,0 N/mm ²
Uvoľňovanie nebezpečných látok	nie je stanovené
Priepustnosť vodných pár	trieda I, s _D < 5 m