



## Technický list ZINGALUFER

Zingalufér je jednokomponentná vlhkosťou vytvrdzujúca polyuretánová farba. Železitá slúda vytvára špeciálnu lamelovú štruktúru, ktorá vytvára tesný film, ktorý pôsobí ako bariérová ochrana a spôsobuje odolnosť voči korózii. Zingalufér sa používa ako tmel na Zingu a ako medzivrstva v trojvrstvovom systéme Zinga.

### FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ PARAMETRE

#### Tekutý produkt

Zloženie	železitá slúda, silikáty horčíka, silikáty hliníka
Pojivo	vlhkosťou vytvrdzujúce sa aromatické polyizokyanátové prepolyméry
Hustota	1,52 kg/dm <sup>3</sup> (± 0,05) pri 20 °C
Obsah pevných častíc	79 % hmotnostných (± 2 %); 66 % objemových (± 2 %)
Riedenie	Zingasolv
Viskozita	105 KU (± 5 KU) pri 20 °C
VOC	< 300 g/l (= 198 g/kg)

#### Suchý film

Farba	sivá
Lesk	matný
Balenie	1 l; 5 l; 10 l; 20 l
Skladovanie	2 roky v originálnom neotvorenom obale, na suchom mieste, pri teplotách -20 °C až +40 °C

### APLIKAČNÉ ÚDAJE

#### Príprava povrchu

Ak je doba medzi jednotlivými nátermi dlhá, môže dôjsť k znečisteniu povrchu, ktorý je nutné dôkladne očistiť. Zvyšky solí alebo iné nečistoty odstráňte tlakovou vodou prípadne parou. Bielu hrdzu odstráňte kartáčovaním a tlakovou vodou.

#### Podmienky životného prostredia počas aplikácie

Teplota okolia	minimum 0 °C maximum 35 °C
Relatívna vlhkosť	minimum 30 % maximum 98 %
	Neaplikujte na vlhké alebo mokré povrchy!
Povrchová teplota	minimum 3 °C nad teplotou rosného bodu

### PRACOVNÝ POSTUP

#### Príprava podkladu

Zingalufér aplikujte na čistý Zinga povrch štetcom alebo valčekom alebo konvenčnou striekacou pištoľou, alebo air-less striekaním.

#### Metódy aplikácie

##### Krížový náter

Odporúča sa použiť krížový náter štetcom na všetky ostré hrany, skrutky, matice a zvárané plochy predtým, než aplikujete kryciu vrstvu.

##### Čistenie

Náradie vyčistite použitím riedidla Zingasolv.

**Aplikácia štetcom a valčekom**

<i>Riedenie</i>	pre optimálne použitie do 5 – 10 % Zingasolv
<i>Druh štetca</i>	priemyselný okrúhly štetec

**Aplikácia striekaním – konvenčná pištoľ**

<i>Riedenie</i>	10 – 15 % so Zingasolv (alebo riedidlo 41)
<i>Tlak v tryske</i>	3 – 5 bar
<i>Otvor trysky</i>	1,2 – 1,5 mm

**Aplikácia striekaním – Airless pištoľ**

<i>Riedenie</i>	5 – 15 % so Zingasolv (alebo riedidlo 41)
<i>Tlak v tryske</i>	100 – 300 bar
<i>Otvor trysky</i>	0,017 – 0,024 inch

**Aplikácia na ZINGA náter**

<i>Jemný náter</i>	aplikujte minimálne 6 hodín po nátere Zinga suchom na dotyk 25 – 30 µm DFT, riedené podľa technického listu
<i>Finálny náter</i>	2 hodiny po aplikácii jemného náteru suchom na dotyk DFT = špecifikované DFT – 20 – 30 µm DFT

**ĎALŠIE INFORMÁCIE****Výdatnosť a spotreba**

Teoretická výdatnosť	pri 80 µm DFT	8,3 m <sup>2</sup> /l
	pri 100 µm DFT	6,6 m <sup>2</sup> /l
	pri 150 µm DFT	4,4 m <sup>2</sup> /l
Teoretická spotreba	pri 80 µm DFT	0,12 l/m <sup>2</sup>
	pri 100 µm DFT	0,15 l/m <sup>2</sup>
	pri 150 µm DFT	0,23 l/m <sup>2</sup>

Praktická výdatnosť a spotreba závisí na profile a drsnosti podkladu a na spôsobe aplikácie.

**Sušenie**

<i>Doba sušenia</i>	pri 80 µm DFT a relatívnej vlhkosti 75 % <b>Pri 10 °C</b> suchý na dotyk po 2,5 hod. vytvrdený po 4 hod. úplne suchý po 8 hod. <b>Pri 20 °C</b> suchý na dotyk po 1 hod. vytvrdený po 2,5 hod. úplne suchý po 6 hod. <b>Pri 30 °C</b> suchý na dotyk po 40 min. vytvrdený po 1,5 hod. úplne suchý po 4 hod.
<i>Pretieranie</i>	Pri 80 µm DFT a relatívnej vlhkosti 75%: <b>10 °C</b> minimum 24 hodín maximum 3 mesiace <b>20 °C</b> minimum 6 hodín maximum 1 mesiac <b>30 °C</b> minimum 4 hodiny maximum 1 týždeň

**Odporúčaný systém**

Testované podľa ISO 12944 v priemyselných zónach s vysokou vlhkosťou a agresívnym prostredím (kontinuálna kondenzácia a vysoké znečistenie C5 I) a v pobrežných oblastiach a morských oblastiach s vysokou salinitou (kontinuálna kondenzácia a vysoké znečistenie C5 M) s vysokou klasifikáciou (životnosť > 15 rokov):

ZINGA 1 x 60 – 80µm DFT

Zingalufer 1 x 80 µm DFT

**Bezpečnostné upozornenia**

Pre bližšie informácie ohľadom zdravia a bezpečnosti pri používaní Vám na požiadanie dodáme Kartú bezpečnostných údajov (KBÚ).

## Likvidácia odpadu

Použitý a vyprázdnený obal odovzdajte na zberné miesto pre obalové odpady. Obaly so zbytkom produktu odovzdajte na miesto určené pre manipuláciu s nebezpečným odpadom. Zneškodnite podľa platnej regionálnej a národnej legislatívy. Informácie v tomto technickom liste sú orientačné a sú uvedené na základe praktických skúseností a testovaní. Podmienky alebo metódy manipulácie, skladovania, použitia alebo likvidácie výrobku sú mimo našu zodpovednosť. Všetky nároky týkajúce sa nedostatkov, musia byť vykonané do 7 dní od obdržania tovaru s uvedením produktovej šarže. Vyhraďujeme si právo na zmenu údajov. Tento list nahrádza všetky predchádzajúce technické listy.



# RENOJAVA



### RENOJAVA s.r.o.

Bulharská 26  
080 01 Prešov  
Slovensko  
renojava@renojava.sk

[www.renojava.sk](http://www.renojava.sk)

### Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A  
080 01 Prešov  
Tel.: +421 905 941 984  
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:  
Po – Pi: 8:00 – 16:30  
So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

### Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500  
produkty@renojava.sk

[www.zinga.sk](http://www.zinga.sk)

aktualizované  
február 2019