

TECHNICKÝ LIST 08.02.06-SVK
ŠPECIÁLNE NÁTERY

HYDROSOL Polyurethane 2K

Dvojkomponentný polyuretanový uzatvárací náter

1. Popis, použitie

HYDROSOL Polyurethane 2K je dvojkomponentný polyuretanový náter na vodnom základe, transparentného polmatného vzhľadu, ktorý je primárne určený na dodatočnú odolnosť proti vode a ochranu pred mechanickými zaťaženiami HYDROSOLu Decor base. Môže sa použiť aj pri dekoratívnej ochrane stien a iných zaťažených povrchoch v obytných a komerčných budovách, školách, materských školách, nemocniciach, domovoch dôchodcov, hoteloch a iných budovách, ktoré si vyžadujú trvanlivejší náter a tým menšiu citlivosť náterového filmu na škrvny a tým aj ich ľahšie odstraňovanie. Vhodnými podkladmi sú vyrovnávacími hmotami zahladené povrchy, sadrokartónové a vlákno-cementové dosky, drevotriesky, neomietnutý betón, jemné omietky všetkých druhov a pod. Možné je aj nanášanie na staré dobre pridržené a disperzné nátery odolné proti mokrému oderu.

2. Spôsob balenia

Komponent A: plastové vedrá po 1,75 kg
 Komponent B: plastové nádoby po 0,5 kg

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~1,05 (komponent A) ~1,15 (komponent B)	
obsah prchavých organických zlúčenín VOC (g/l)		<10 požiadavka EU VOC – kategória A/j (od 1.1.2010): <10	
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)		vhodná na ďalšiu úpravu (odstavec Nanášanie náteru)	
vlastnosti zaschnutého farebného filmu	vhodná pevnosť	na prevzatie priemerných zaťažení	~5 dní po nanosení
		na prevzatie maximálnych mechanických zaťažení	~28 dní po nanosení
	priepustnosť pre vodnú paru EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<22000
		ekvivalentná difúzna hrúbka Sd (d = 100 μ m) (m)	<2,20 razred III (nízka priepustnosť vodnej pary)
	odolnosť proti mokrému oderu EN 13300		odolný, trieda 1
	Membrána STN EN 14891		<0,20 g
Odolnosť proti oderu EN13813		A<6 cm ³ /50 cm ²	
Premostenie trhlín STN EN14891 2017		>0,75 mm	

hlavné zložky komp. A: zmes organických polymérov, aditíva
 hlavné zložky komp. B: aditíva

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo pridrzných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastnoty a iných nečistôt. Prach a iné nepridrzné nečistoty povysávame alebo odstránime pozametáním, zvyšky bedniacich olejov z betónových povrchov umyjeme prúdom horúcej vody alebo parou. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vo vode rozmáčavé vrstvy farieb a nástreky olejových farieb, lakov alebo emailov. Povrchy napadnuté stenovými plesňami pred nanášaním vyrovnávacej hmoty povinne dezinfikujeme.

Nové omietky pred nanášaním vyrovnávacej hmoty necháme schnúť, resp. zrieť aspoň 7 až 10 dní pre každý cm hrúbky, na nové betónové podklady náter nenanášame skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu. = 65%).

5. Príprava náteru

Náter pripravíme tak, že medzi sebou zmiešame dobre premiešané komponenty A a B. Pri príprave menších množstiev dbáme na to, aby sa komponenty A a B miešali v hmotnostnom pomere 3,5 (A) : 1 (B). Získanú zmes dobre premiešame, aby zostala celkom homogénna. Pre prvú vrstvu ju môžeme zriediť vodou do 10%, riedenie náteru pre druhú vrstvu nesmie byť väčšie ako 5%.

6. Nanášanie náteru

Náter nanášame v dvoch (výnimočne aj v troch) vrstvách štetcom alebo maliarskym valčekom s krátkym vlasom (dĺžka vlasu, resp. nití je 10 až 13 mm; použiteľná je prírodná a umelá kožušina, resp. textilie z rôznych syntetických nití – velur alebo nylon), maliarskym štetcom vhodným na nanášanie disperzných maliarskych farieb alebo striekaním.

Pri nanášaní valčekom používame vhodnú stieraciu mriežku. Druhú, resp. tretiu vrstvu je možné nanášať až na celkom suchú predchádzajúcu vrstvu – v normálnych podmienkach (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) je to minimálne 4 hodiny a nie viac ako 24 hodín po nanosení predchádzajúcej vrstvy. Pri nižších teplotách a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu sa doba schnutia predlžuje, pri vyšších teplotách a nižšej relatívnej vlhkosti vzduchu sa skraca, napr.: pri T = +10°C a rel. vl. vzduchu 65% na minimálne 24 hod. a nie viac ako 48 hod., pri T = +30°C a rel. vl. vzduchu 65% na minimálne 8 hod. a nie viac ako 48 hod. Relatívna vlhkosť vzduchu počas aplikácie a zasieťovania nesmie presiahnuť 75%.

Na striekanie môžeme použiť klasické vysokotlakové a moderné nízkotlakové pištole rôznych druhov (s "vonkajším" alebo "vnútorným miešaním vzduchu"), ako aj "airless" agregáty najrôznejších vyhotovení, pri výbere priemeru striekacích trysiek a pracovného tlaku dodržiavame návody výrobcov týchto zariadení. Jednotlivé stenové plochy maľujeme bez prestávok od jedného krajného rohu k druhému. Nedostupné plochy pre štandardný maliarsky valček s dlhým vlasom alebo striekaciu pištoľ (kúty, rohy, žľaby, úzke ostenia a pod.) bez ohľadu na vyššie uvedené pri nanášaní každej vrstvy vždy upravujeme najskôr, pri tom si pomáhame vhodnými štetcami alebo pre dané podmienky upravenými menšími maliarskymi valčkami.

Rámcová, resp. priemerná spotreba (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu):

HYDROSOL Polyurethane 2K	90 - 130 ml/m ²
--------------------------	----------------------------

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

8. Údržba a obnovovanie upravených povrchov

Upravené povrchy nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu.

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Počas transportu chránime výrobok pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v L'ubl'ani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: TRC-003/19-čad, 28.01.2019

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri L'ubl'ani 28, 1262 Dol pri L'ubl'ani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015