

LIST TECHNICKÝCH ÚDAJOV

PINTY PLUS EVOLUTION akrylový email lesk

1. Popis:

je rýchloschnúci akrylový email pre s vysokým leskom. Poskytuje vysokú odolnosť vo vonkajšom prostredí a optimálnu príľnavosť na podkladových materiálov širokého rozsahu.

2. Vlastnosti:

Vysoká krycia schopnosť a konečná úprava s vynikajúcim leskom

Dobré zachovanie farby a lesku

Vynikajúca odolnosť voči atmosférickým prvkom.

Veľmi dobrá príľnavosť

Veľmi jednoduchá aplikácia

Neobsahuje olovo ani chróm

3. Odporúčané použitie:

Vhodná na použitie v interiéroch aj exteriéroch. Odporúča sa na ochranu a dekoráciu podkladov akéhokoľvek druhu: kov, lepenka, kameň, keramika a mnoho druhov plastov. Ideálna pre kutilské práce, priemysel, automobily, inštalatérsvo ...

4. Vyhotovenie:

Farby: Pozrite si náš vzorkovník farieb. K dispozícii je veľké množstvo odtieňov RAL.

Plechovky: 520 cm³/400 ml a 270 cm³/200 ml

5. Technická charakteristika:

| | |
|-----------------------------------|--|
| Báza | Termoplastická akrylová živica |
| Pigmenty | Vysoká stabilita pigmentov voči svetlu |
| Rozpúšťadlá | Aromatické zlúčeniny a ketóny |
| Hnacia látka | Uhlíkovodíky bohaté na C3 a C4 |
| Hustota | 0,98 ± 0,02 g/cm ³ (v závislosti od farby) |
| Viskozita | 16 – 18 seg. (Ford Cup č. 4, 20 °C) |
| Obsah sušiny hmotnostne v % | 28 ± 4 % (teoretická hodnota) |
| VOC /prchavé organické zlúčeniny/ | 620 ± 10 g/l (v závislosti od farby) |
| Lesk pri 60° | > 80 |
| Výdatnosť: | 520/400 ml: 2 m ² podľa podkladu 270/200 ml: 1 m ² podľa podkladu |
| Doba schnutia pri 20°C: | Na dotyk:10 min. Celková:15 min. Na pretieranie:po 5 minútach |
| Teplota pre aplikáciu | od 10 do 35 °C |
| Odolnosť farby voči teplu | Odporúčaná až do 100 °C |
| Horľavosť | Extrémne horľavá |
| Tlak: | 3-4 bary pri 20 °C 6-7 barov pri 50 °C |
| Čistenie | Čistiace rozpúšťadlo v spreji |
| Životnosť produktu | > 3 roky |

6. Pokyny:

Povrch, ktorý sa má natrieť, musí byť čistý, suchý a bez akýchkoľvek znečisťujúcich látok. Voľne držiace častice a staré nátery odstráňte drôtenou kefou. Škrvy od tuku odstráňte rozpúšťadlom. Na plasty alebo pozinkovanú oceľ aplikujte špecifický základný náter pre zabezpečenie dokonalej príľnavosti.

Poriadne traste plechovkou 2 minúty po tom, ako budete počuť štrkanie guľôčok a striekajte zo vzdialenosti 25 až 30 cm v tenkých vrstvách krížovou technikou. Aby ste dosiahli rovnomernú konečnú úpravu a vyhli sa odkvapkávaniu farby, odporúča sa aplikovať dve tenké vrstvy namiesto jednej hrubej. Na konci aplikácie preklopte plechovku a striekajte, až kým nebude vychádzať len plyn.

7. Bezpečnosť

Aerosólová plechovka je vybavená príslušnými bezpečnostnými údajmi, ktoré sa musia dodržiavať. Pre ďalšie informácie si pozrite kartu bezpečnostných údajov.

Informácie uvedené v tomto liste technických údajov sú výsledkom výskumu vykonaného v našom laboratóriu ako aj praktických skúseností na základe aplikácií. Avšak vzhľadom na skutočnosť, že výrobky sa dosť často používajú v podmienkach mimo našu kontrolu, nemôžeme zaručiť dobré výsledky produktu, ak sa aplikácie nevykonávajú správne.



Polígono Industrial Empalme
C/ Empalme, 27

Tel. 977 67 76 05 Fax. 977 67 80 72
43712 LLORENÇ DEL PENEDÈS (Tarragona)
novasol@novasolspray.com