



## Pattex Špeciálne lepidlo Guma

Špeciálne lepidlo na gumu, odolné voči vode a stárnutiu

### VLASTNOSTI

- Vysoká počiatočná a konečná pevnosť
- Vysoká tepelná odolnosť
- Odolné voči stárnutiu

### OBLASTI POUŽITIA

Pre kombinované lepenie drevených materiálov s dekoratívnymi laminátmi ako sú Resopal®, Formica® atď., guma, koža, korok, plst', tvrdé PVC, mäkké peny, kov a mnoho ďalších materiálov. Nevhodné pre polyetylén, polypropylénový expandovaný polystyrén, syntetickú kožu a plastifikované PVC. Upevnenie zvukovo izolačných a akustických panelov (okrem expandovaného polystyrénu), vhodných plastových obkladov a rôznych typov obkladov stien (neplastifikovaného PVC alebo syntetickej kože) na suché, stabilné povrchy. Lepenie pásov dyhy na rovné i zakrivené hrany.

### PRÍPRAVA POVRCHU

Lepený materiál musí byť suchý (vlhkosť dreva 8% až 12%), bez mastnoty a prachu. Lepené materiály z laminátu, kovu a pod. vyčistíte rozpúšťadlom. Pre zvýšenie priľnavosti kovov, povrch obrúste. Nechajte materiály aklimatizovať podľa pokynov od výrobcu. Na neošetrené povrchy (prírodný podklad) lepte iba materiály vhodné k lepeniu. Natreté alebo inak ošetrené povrchy je treba dopredu odstrániť.

### SPRACOVANIE

Aplikujte lepidlo rovnomerne na oba povrchy, ktoré majú byť spojené (najmä na okrajoch) pomocou zubovej Pattex špachtle alebo štetca s krátkymi štetinami.

Pred lepením častí nechajte odpariť rozpúšťadlá. Doba odparovania je pri normálnej izbovej teplote (+18 až +25 °C) cca 5–10 min. Zaistite stále vetranie. Po odparení je možné spojenie oboch lepených povrchov, najneskôr však do 2 hodín. Príliš krátka doba odparovania, najmä u neabsorbčných materiálov, môže spôsobiť slabšie počiatočné výsledky lepenia. Po odparení rozpúšťadiel musí zostať na povrchu neporušený pás lepidla. U materiálov s veľkou savosťou podkladu, alebo podklady s veľkými pórami je nutné naniesť niekoľko vrstiev lepidla. Pred spojením oboch častí, musí byť lepidlo na dotyk suché. Nemalo by sa držať na prstoch alebo byť vláknité.



**Lepenie / lisovanie:** Najprv pečlivo zarovnajte diely, ktoré majú byť spojené, nastavenie nebude možné po kontakte lepidla. Potom diely kratko pod tlakom pritlačte (0,5 N / mm<sup>2</sup> = tlak 5 kp / cm<sup>2</sup> alebo viac). Je treba poznamenať, že pevnosť spoja nezávisí na dobe trvania, ale na intenzite aplikovaného tlaku. Stačí niekoľko sekúnd stlačiť. Materiály s lepenými plochami, napr. laminátové panely, kovy atď. by mali byť aplikované lisom. V závislosti na obrobnosti môže byť dostatočné i silné valcovanie. Materiál pritisknite smerom zo stredu von, aby ste zabránili zachyteniu vzduchu. Opatrne zatlačte na hrany. Tam, kde sa používajú tvrdé a nepružné základy, zatlačte kladivom.

**Ďalšie spracovanie:** Počiatočná pevnosť lepenia je tak vysoká, že obrobok môže byť ďalej spracovaný ihneď po lisovaní.

### NEPREHLIADNITE

Pracovné nástroje ihneď po použití očistite riedidlom alebo acetónom.

## BALENIE

Kovová tuba: 30 g

## SKLADOVANIE

Skladujte tesne uzatvorené 24 mesiacov v chladnom prostredí. Vyvarujte sa teplotám pod +5 °C a nad +50 °C. Studené alebo zmrazené lepidlo (do + 5 ° C) bude opäť plne použiteľné, keď sa pomaly aklimatizuje na pracovnú teplotu (približne + 20 ° C). Nedochádza k strate kvality. Behom pracovných prestávok by mala byť nádoba pevne uzatvorená, aby sa zabránilo odparovaniu rozpúšťadiel.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

<b>Základný materiál</b>	polychloroprén
<b>Hustota</b>	0,89 g/cm <sup>3</sup>
<b>Teplná odolnosť</b>	od -40°C do +110°C
<b>Teplota spracovania</b>	od +18 °C do 25 °C.
<b>Spotreba</b>	250 – 350 g/m <sup>2</sup>
<b>Konečná pevnosť (DIN EN 205)</b>	V závislosti na povrchu a lisovaní, po 3 dňoch
<b>Doba vyparovania</b>	10 – 15 min. v závislosti na vlastnostiach povrchu

### UPOZORNENIE:

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, poprípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

### DISTRIBUTÉR

Henkel Slovensko, spol. s r.o.  
Záhradnícka 91, 821 08 Bratislava  
Tel.: 02/333 19 113  
e-mail: lepidla@sk.henkel.com  
www.pattex.sk