



## S2117 RADIATOR

### syntetická vrchní barva na radiátory, lesklá

**Barevné odstíny:** Dle platné ceníkové nabídky.

**Použití:** RADIATOR S2117 je vhodný pro vrchní lesklé nátěry teplovodních (max. 80 °C) výměníků tepla, radiátorů, potrubních rozvodů, armatur apod. Nanáší se na kovové plochy upravené antikorozi základní barvou např. S2000, S2003 nebo S2129. Aplikuje se na suchý, čistý podklad v 1-3 vrstvách v intervalu 24-48 hodin při teplotě 15-25 °C. Nátěr je nelepivý do 24 hodin. V případě potřeby možno použít i k venkovním nátěrům kovových ploch základovaných vhodnou antikorozi barvou.

S2117 vyhovuje pro nátěry výrobků a ploch, které přicházejí do nepřímého styku s poživatinami, krmivy a pitnou vodou.

**Nanášení:** Stříkáním, štětcem, válečkem.

**Ředidlo:** S6001 pro stříkání, S6006 pro nános štětcem nebo válečkem, univerzálně C6500

**Příprava NH před nanášením:** Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Případný škraloup (není závadou) opatrně celý odstraňte. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Podle potřeby a způsobu aplikace dořeďte vhodným ředidlem, popřípadě i přecedte. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsnícím obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

#### Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a opatřený vhodnou základní barvou
- optimální teplota prostředí a povrchu je 15-25 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- minimální teplota je obecně 5 °C
- maximální relativní vlhkost vzduchu je 75 %
- pro ředění barvy aplikované stříkáním, v letních měsících, je doporučováno ředidlo S6005 (zajišťuje lepší rozliv, omezení „prášení nástřiku“), v zimním období ředidlo S6001 (rychlejší zasychání, omezení stékání)
- jednotlivé vrstvy S2117 lze přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 60 minutách při DFT 30-40 μm
- při nátěru další vrstvy, v intervalu delším než 4 dny, je nutné podklad lehce přebrousit (brusný papír č. 320 a více)
- S2117 se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- při přetírání starších funkčních olejových a syntetických nátěrů, je potřeba tento starý nátěr zdrsnit - přebrousit (pro zajištění výborné přilnavosti)
- jestliže se nejedná o aplikaci stříkáním „mokrý do mokrého“ doporučujeme další vrstvu aplikovat po 48 hodinách (min. 24 hodin)
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyžrání, což představuje cca až 10 dnů

#### podmínky aplikace:

##### vysokotlakým stříkáním

doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm

50 - 100 s

tlak na trysce	150 - 300 barů
přídavek ředidla S6001	0 - 20 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	40 - 50 μm
<b>nízkotlakým stříkáním</b>	
doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	20 - 30 s
tlak vzduchu	2,5 - 4 barů
přídavek ředidla S6001	10 - 30 %
obvyklá vrstva jednoho nástřiku DFT	30 - 40 μm
<b>nátěr štětcem</b>	
doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	80 - 130 s
přídavek ředidla S6006	0 - 10 %
obvyklá vrstva jednoho nátěru DFT	30 - 50 μm
<b>nátěr válečkem</b>	
doporučená výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	50 - 90 s
přídavek ředidla S6006	10 - 20 %
obvyklá vrstva jednoho nátěru DFT	30 - 50 μm

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité nátěrové hmoty apod./. V případě dalších informací nebo u jiných způsobů aplikace je nutno řešit konzultací s výrobcem.

#### Příklad nátěrového postupu:

##### \* Úprava s použitím antikorozního základu

- 1x SYNOREX PRIMER S2000 nebo S2003, schnutí min. 4 hodiny
- 1-3x RADIATOR S2117 v intervalu 24-48 hodin

##### \* Opravný nátěr na starý soudržný podklad

- očištění, odmaštění, případně slabé přebroušení
- 1-3x RADIATOR S2117 v intervalu 24-48 hodin

Kvalitu nátěrových systémů výrobce garantuje za předpokladu, že budou použity uvedené nátěrové hmoty a postupováno podle předepsaných aplikačních postupů.

#### Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	120 - 250 s
Hustota	1,10 - 1,20 g/cm <sup>3</sup>
Zasychání	proti prachu
	pro běžnou manipulaci
	nejvíce 10 hodin
	nejvíce 120 hodin

#### Vlastnosti zaschlého filmu:

Lesk	min. 80% (lesk)
------	-----------------

**Teoretická vydatnost:** 13-14 m<sup>2</sup> v jedné vrstvě z 1 litru barvy.

**Balení:** Dle aktuální nabídky

**Skladovatelnost:** Při teplotě 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale nátěrové hmoty.

**Zneškodňování:** Odstraňte obsah/obal předáním osobě oprávněné k likvidaci odpadů nebo na místě určeném obcí.

#### Klasifikace výrobku:

Signální slovo: **varování**  
Hořlavá kapalina a páry.



Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu tohoto výrobku.

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.

Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“

Marketing, 10/2017