

BODY Fill 300 3:1 2K základový plnič

**Charakteristika:** dvojzložkový, akrylátový základový plnič na špičkovej úrovni. Má vynikajúcu priľnavosť, je ľahko brúsiteľný, hodí sa pod všetky emaily, predovšetkým po akryláty a metalízy. Nanáša sa striekacou pištoľou /priemer trysky 1,5 – 1,8mm/, v jednej až dvoch vrstvách. Môže sa aplikovať i na starý ale prebrúsený lak, ale i na tvrdé PVC a ABS povrchy. Tuží sa v pomere 3:1, riedi sa podľa potreby do 15% riedidlom acryl thinner. Je možné použiť tužidlo a riedidlo spomalujúce alebo zrýchlujúce proces schnutia.

***Informácia o výrobku***

**Obch. referencie pre objednávku:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 3000x00001 | Šedá, čierna, biela, červená |        | 1L  |  6 |
| 3000700003 | Šedá |        | 3L |  3 |
| 3000700006 | Šedá |        | 15 |  1 |

**Skladovteľnosť:** 24 mesiacov

**Spôsob aplikácie:** striekacou pištoľou 1,5 – 1,8mm

**Riedenie:** acryl thinner fast / slow, doporučené riedenie do 10 – 15%

**Tužidlo:** H725, 720 normal, 722 fast, max. objemový pomer tuženia 33%

**Doba schnutia:** 4hod / 23°C, 20 – 30 min / 60°C, IR 8 – 12min

**Likvidácia odpadu:** odložte na miesto určené k ukladaniu odpadu !

***Použitie:***

K prevedeniu základných a súčasne podkladových a plniacich náterov pod všetky druhy emailu ako po zaschnutí a prebrúsení, tak i systémom ,,NONSTOP´´ za mokra.

***Príklad náterového postupu***

**A / príprava podkladu:** Zvyšné nerovnosti vyrovnať napr.: BODY striekacím tmelom, obrúsiť papierom P120 – 150, odmastiť, eventuálne použiť správkový tmel jemný P1980 1K fine filler.

**B / Aplikácia výrobku:** Potrebné množstvo základového plniča zmiešať v pomere 3:1 s tužidlom, dobre premiešať, podľa potreby zriediť 740 acryl normal. Výdatnosť je 1,5kg BODY 3:1 + 0,5kg BODY tužidla na stredný automobil. Je možné ho tónovať pridaním do 10% akrylátového emailu – zlepší sa priľnavosť! Nastriekať 1 – 2 vrstvy základového plniča.

**C / Následná operácia:** Po 2 – 3 hodinách schnutia, podľa nariedenia a hrúbky vrstiev brúsiť pod vodou papierom č. 600 – 1000 alebo za sucha P320 – 400. Opäť dôkladne odmastiť! Možnosť ,,za mokra´´ prelakovať akrylátovými emaily – vyžaduje to však skúsenosti a musí byť výbornú zliatosť.

**

***Technický list***