



HWS-112-Hartwachs-Siegel

Odolný 1-zložkový náter pre prirodzený vzhľad a náter v dvoch vrstvách



Odtieň	Dostupnosť			
	Počet kusov na palete	444	60	22
	Balenie	1 l	5 l	20 l
	Druh balenia	plechový obal	plechový obal	plechový obal
	Kód obalu	85	05	20
	Číslo výrobku			
bezfarebný	1826	■	■	■
Špeciálne odstiene	1829	■	■	■

Spotreba

1. náter: 70 ml/m²
2. náter: 60 ml/m²



Oblasti použitia



- Drevo v interiéri
- Nábytok & interiérové vybavenie
- Drevené podlahy a schody
- Pracovné dosky a dosky na stoly
- Vybavenie interiérov u lodí
- Pre diely do kúpeľní a sáun
- Bez odstraňovania zvyškov
- Korkové podlahy
- Bambusové stavebné diely
- Nepoužívajte na bielené drevo
- Pre profesionálne použitie

Vlastnosti výrobku



- Rýchle schnutie
- Odolný proti oderu & poškrabaniu
- Odolný proti chemikáliám: DIN 68861, 1B
- Protišmykový povrch
- Veľmi nízky sklon k vytvoreniu lesku
- Prirodzený vzhľad a príjemný na dotyk
- Ťažko zápalný

Informácie o výrobku



Spojivo	Alkydová živica
Hustota (20 °C)	Cca 0,88 g/cm ³
Prietokový pohárik DIN 4 mm	Cca 22
Zápach	Charakteristický
Stupeň lesku	Tupý mat
Produkt neobsahuje	formaldehyd, ťažké kovy, PCB, lindan, PCT, PCP, olovo, halogénované uhľovodíky a butanonoxim.

Uvedené hodnoty sú typické vlastnosti výrobku a neznamenajú záväznú špecifikáciu výrobku.

Certifikáty

- [Zulassung als Oberflächenbeschichtungssystem für Parkette und Holzfußböden](#)
- [Rutschhemmend "R10" gemäß DIN 51130:2014](#)
- [EG-Baumusterprüfbescheinigung Modul B \(IMO-Zertifizierung\)](#)
- [Treppenmeister Handcremetest \(in Anlehnung an DIN EN 12720\)](#)
- [Lebensmittelkontakt](#)
- [Speichel- und Schweißsimulanz](#)

Skúšobné normy

DIN 68861, 1B Odolnosť proti chemikáliám

Ďalšie informácie

- [Pflege von geölten oder mit HWS-112 behandelten Oberflächen und Böden](#)
- [Verarbeitung von ölbasierten Produkten im Spritzverfahren](#)

Systémové výrobky

- [OB-008-Ölbeize \(2787\)](#)
- [Emulzia na starostlivosť o olejované povrchy \(Wischpflege für geölte Böden\)^{\[ecol\]} \(7699\)](#)

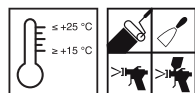
Prípravné práce

- **Požiadavky na podklad**

Podklad musí byť čistý, bez prachu, suchý, bez masntô a bez uvoľnených nečistôt a správne odborne pripravený.
Vlhkosť dreva: 8-12%
Koncové zabrúsenie dreva nesmie byť jemnejšie než P 180
- **Príprava podkladu**

Nečistoty, masnotu a uvoľnený starý náter úplne odstráňte.
Masné a živicové drevo/podklady umyte pomocou výrobku WV-891 alebo V-890.
Na získanie farebného odtieňa aplikujte základnú vrstvu pomocou Voskovej lazúry (Wohnraum-Lasur) alebo odtieňa OB-008.
V prípade ďalšieho náteru pomocou valčeka: dodržte dobu schnutia medzi jednotlivými nátermi 24 hodín.
V prípade ošetrovania starých parkiet, čelného dreva parkiet a drevených povrchov s rôznym priebehom drevených vlákien odporúčame najprv ošetriť povrch pomocou OB-008 bezfarebný s následnou dobou schnutia min. 48 hodín. Dosiahnete tak nasýtenie a rovnomerné nasiaknutie materiálu do podkladu.

Spracovanie



- **Podmienky pri spracovaní**

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +15 °C do max. + 25 °C.

Materiál dôkladne premiešajte.

Pre dosiahnutie lepšieho podkladu a vyplnenie pórov doporučujeme prvý pracovný postup nanášať špachtlovaním alebo valčekom.

Nanášajte valčekom, striekaním.



Nádobková pištoľ: tryska: 1,6 - 1,8 mm; tlak rozprašovaného vzduchu: max. 2 bar
Striekacie Airless: tryska 0,23 - 0,28 mm, Tlak materiálu: 80 - 120 bar.
Airmix: Tryska: 0,23 - 0,28 mm, Tlak na materiál: 80 - 100 bar, Tlak rozprašovaného vzduchu: max. 1 bar.
Druhý náter urobte po uschnutí a medzibruse (P240-320).
Počítajte s časom schnutia medzi jednotlivými pracovnými postupmi.
Otvorené balenia dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Upozornenie pri spracovaní



Pomocou skúšobného náteru si overte kompatibilitu náteru, príľnavosť k podkladu a odtieň.
V prípade zadýmeného dubu a ďalších drevín sa najskôr poraďte s oddelením Remmers – technický servis. Rovnako tak je nutné urobiť skúšobný náter.
Vzhľadom k vysokej reaktivite môže dôjsť k tvorbe kože: pred miešaním ju preventívne odstráňte a precedte.
Pri spracovaní vo vnútornom prostredí zaistite dobré odvetranie.
Pri striekaní pravidelne odstraňujte prach zo striekania, aby ste zabránili jeho vznieteniu.
Odstráňte najjemnejšie čiastočky materiálu a nadbytočné zvyšky po striekaní.
Čerstvé rozprašky nechajte pred zametáním uschnúť.
Produkt samotný nie je samovznietivý.
Pri brúsení drevených povrchov, ošetrovaných pomocou tohto výrobku, používajte vždy ochranu dýchacích ciest (maska s filtrom P2).
Nebezpečenstvo samovznietenia (DGUV Information 209-046)
Nesmie sa používať na jednom pracovisku spoločne s NC-lakmi alebo moridlami, špinavý textil (napr. handričky na vytieranie, pracovný odev, zberné nádoby prachu) skladujte v protipožiarnych nádobách a požiariarne bezpečne (pod vodou) zlikvidujte.

■ Schnutie

Suchý proti prachu: po cca 60 minútach
Pevný na dotyk: cca po 3 hodinách
Pre spracovanie procesom striekania: po cca 6 hodinách
Pre spracovanie pomocou valčeka: po cca 14 hodinách
Úplne zaťažiteľný: cca po 7 dňoch

Hodnoty overené v praxi: teplota 20 °C a 65 % relatívna vlhkosť vzduchu
Nízke teploty a vysoká vlhkosť vzduchu predlžujú proces schnutia.
Schnutie závisí od druhu dreveniny a nasiakavosti podkladu.

■ Riedenie

Prípravený k aplikácii

Upozornenie

Pred náterom technicky upraveného dreva a materiálov na báze dreva sa musí vykonať skúšobný náter a test vhodnosti pre požadovanú oblasť použitia.
Pre balenie hotových lakovaných dielov použite priepustné materiály.
Z podlahy a schodov odstraňujte pravidelne prach a iné nečistoty pomocou mäkkej metly alebo mopy.
V prípade rekonštrukcie (aj v prípade vysoko zaťažených miest) - očistený povrch následne ošetríte pomocou produktu alebo Hartwachs-Öl.
Podľa potreby čistíte každý týždeň na vlhko, do vody pridajte Emulziu na starostlivosť o lakované povrchy [eco].
V prípade povrchových úprav s certifikovanými produktami je potrebné dodržiavať príslušné certifikáty/testy a technické listy produktov.



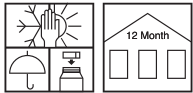
Pracovné náradie, čistenie



Velúrové alebo mohérové valčeky skrátkym vlasom (3-5 mm), striekacie pištoly s nádobkou, Airless-/Airmix striekacie zariadenie, špachtľa,

Pracovné prístroje ihneď po použití očistite pomocou riedidla Verdünnung V 101. Zbytky po umytí odstráňte v súlade s platnými predpismi.

Skladovanie



V uzatvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom, trvanlivosť min. 12 mesiacov.

Bezpečnosť

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnej Karte bezpečnostných údajov.

Osobné ochranné pomôcky

Pri striekaní použite respirátor s kombifiltrom min. triedy A/P2 a ochranné okuliare. Používajte vhodné ochranné rukavice a odevy.

Likvidácia

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.

Obsah VOC podľa smernice Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tieto výrobky (Kat. A/i): max. 500 g/l (2010).
Tento výrobok obsahuje < 500g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/i
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Pritom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať. Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukčiaz, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.